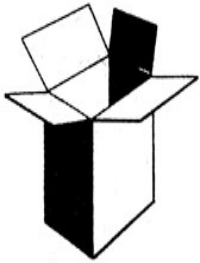
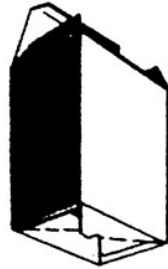


Kartonnagetyper

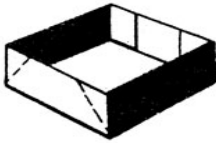
Der finder en række grundtyper indenfor kartonemballager der vises nedenfor:



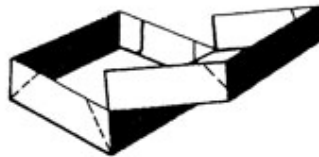
Sidelimet æske. Æsken er kun limet langs en side i højden.



Sidelimet æske med automatisk bundlukke. Denne æske er sidelimet og har to punktlimninger i bundkonstruktionen der betyder at æskens bund selv lægger sig på plads når emballagen rejses.



Bakke med 4 punkts limning.

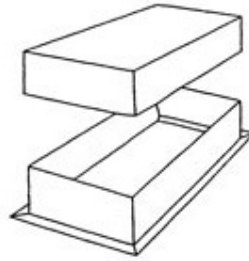
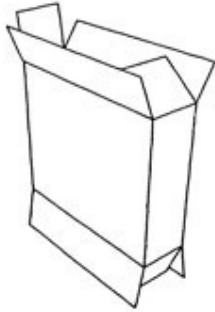
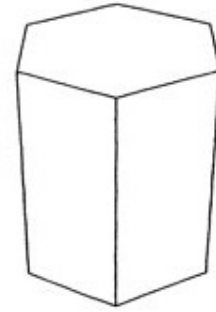
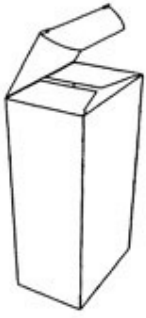


Bakke med 6 punkts limning.

ECMA

Foruden disse standardtyper findes der en række løsninger i ECMA kataloget. Her er tale om emballager "der er opfundet", altså typer man kan vælge når disse løsninger passer til ens emballagebehov. ECMA æskerne kan fremstilles med forskellige mål og man kan i kategori A vælge imellem forskellige løsninger til henholdsvis toppen og bunden.

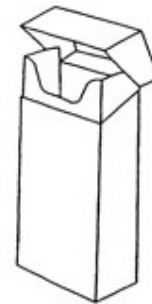
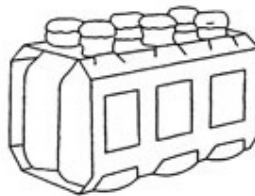
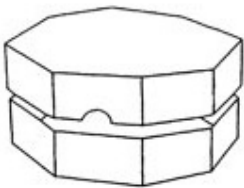
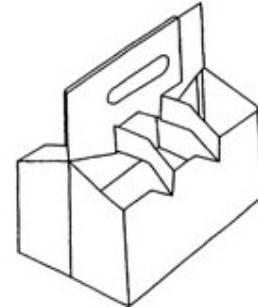
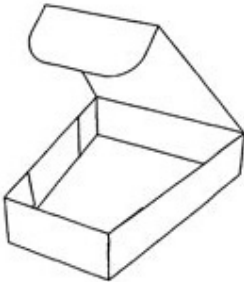
ECMA kataloget skelner imellem 6 emballagekategorier



Type A - Sidelimet æske med rektangulære sider

Type B - Æsker med rektangulære sider der ikke er sidelimet (læg+æske, bakke)

Type C - Sidelimet æske med hvor en eller flere sider ikke er rektangulær.



Type D - Æsker med hvor en eller flere sider ikke er rektangulær og æsken er ikke sidelimet.

Type E - Produktintegreret kartonemballage. (f.eks. multipakninger)

Type F - Andre kartonnageemballager (der ikke passer i kategorierne a til e).

Målangivelse

Inden der foreligger en formtegning med alle relevante mål, kan kartonemballager målangives på følgende måder.

Emballager med en regulær form, f.eks. en kube, kan målangives på følgende måde:
Æsken skal stå med forsiden mod dig.

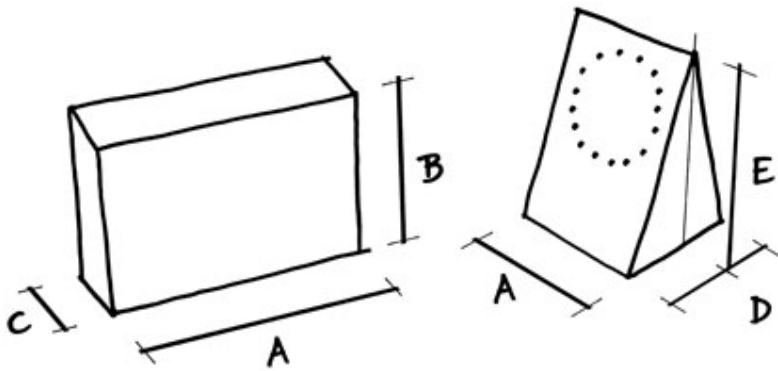
A = Bredde front (mm)

B = Højde front (mm)

C = Bredde side (mm)

Emballager med en irregulær form målangives bedst ved hjælp af en skitse. I eksemplet nedenfor til højre har jeg anført tre mål. (**A**, **D** og **E**)

Ved mere komplekse konstruktioner må der vedlægges en formtegning, samt evt. en eller flere skitser af den færdige emballage.



Kartonmaterialet

Kartonemballager er ofte lavet af karton med en gramvægt mellem 200 og 400 g/m². Emballagetypen egner sig til en række produkter, fra de ganske små æsker op til æsker med en volumen på 2-3 liter. Der findes mange typer karton, men fire almindelige typer er beskrevet nedenfor. Økonomi og krav til æskens holdbarhed har bl.a. betydning for valg af kartontype og gramvægt.

Kartontykkelsen kan variere noget fra type til type, men nedenfor ses eksempler på kartontykkelser i forhold til gramvægten.

250g/m² cirka 360 til 395 my

300 g/m² cirka 415 til 525 my

350 g/m² cirka 480 til 585 my

400 g/m² cirka 550 til 705 my

Kartontyper

Ved produktion af kartonnage bruges en række materialer. Materialevalget afhænger af emballagens formål, indhold, kvalitet, osv. Karton kan bestå af flere lag fibermasse, en karton i et lag kaldes "enhedskarton", en karton i flere lag af samme type fibermasse kaldes "sammengausket karton", en karton i flere lag af forskellige typer fibermasse kaldes "sammengausket kombinationskarton". Karton har normalt gramvægte fra 180g/m² og opefter.



Returfiber karton

White Lined Chipboard (WLC)

Denne kartontype har en midte af returfibre, og ydersiderne kan have forskellige sammensætninger. Oversiden består oftest af bestrøget bleget kemisk masse, hvorunder der er en bleget kemisk masse eller en mekanisk masse. Bagsiden kan bestå af specielt udvalgt returfibermasse (grå bagside), eller bleget kemisk masse (hvid bagside). Der er mulighed for at få et pænt tryk.



Falsæskekarton

Folding Box Board (FBB)

Denne karton er fremstillet af nye fibre og består af en midte af mekanisk/kemisk masse. Oversiden består af bleget masse med et lag af bestrygning. Bagsiden består af bleget eller ubleget kemisk masse, og kan være en smule gullig.

Hvis kartonnen har en hvid bagside, kaldes produktet, "Falsæskekarton med hvid bagside" (White Back Folding Box Board). Det skyldes, at der er brugt et tykkere lag af kemisk masse, eller at bagsiden er bestrøget. Kartonnen har en høj stivhed og lav densitet. En fuldbestruget falsæskekarton giver udmærket trykkvalitet.



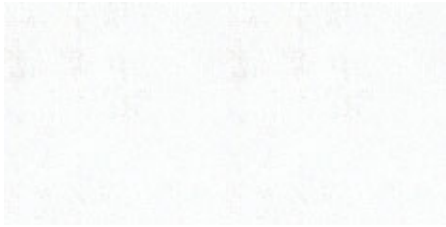
Homogen ubleget karton

Solid Unbleached Board (SUB)

Kartonnen består af en ubleget kemisk masse og har en brunlig farve. For at få en hvid overside bestryges den, eventuelt med et lag bleget kemisk masse. Kartonnen har en høj rivstyrke og egner sig særligt til multipakninger til f.eks. dåser og flasker, hvor styrken er afgørende, og hvor der fordres et pænt tryk.

Forside

Bagside



Homogen bleget karton Solid Bleached Board (SBB)

Denne homogene karton er produceret af bleget kemisk masse. Normalt er kartonnen bestrøget på oversiden og i nogle tilfælde også på bagsiden. Denne karton er en ren og hygiejnisk karton med gode egenskaber til stans, bukning og prægning. Den egner sig især til at emballere smags og aromafølsomme produkter. Benyttes til mælke og juicekartonner, på grund af stor styrke.

Kilde: Noget om emballage, Danske Kartonnageproducenters Sammenslutning, 1998, Jesper Clement og Martin Sørensen.